

Fecha edición	04/2012
N° Versión	01

# RELOJ COMPARADOR E5031009 Manual del usuario



# MANUAL DE OPERACIONES

## ESPECIFICACIONES

Resolución: □0.01mm □0.005mm □0.001mm  
Temperatura de trabajo: 0 -40°  
Alimentación: Batería 3V Li CR232  
Capacidad de trabajo: □12.7mm □25.4mm □50.8mm  
Temperatura de almacenado: -10° - 60°

## CARACTERISTICAS

Display digital y análogo  
Pre ubicación de Valor de posición real  
Detección de detención  
Mediciones absolutas y relativas  
Ajuste de Valor TOL  
Batería 3V Li de alta capacidad

## DATOS IMPORTANTES ANTES DE UTILIZAR SU INDICADOR DIGITAL

1. Acumulación de suciedad en el eje de medición afectar sus movimientos. Limpie el eje de medición con un trapo limpio (no lubrique).
2. Limpie la carcasa sucia con un trapo seco y suave. Retire la suciedad con un trapo humedecido con un solvente reactivo neutral. Solventes orgánicos volátiles como disolvente no deben ser utilizados ya que estos líquidos pueden dañar la carcasa.
3. Proteja la apertura de salida de datos con su respectiva cubierta cuando no esté en uso.
4. El indicador digital tiene que ser un indicador vertical u otra configuración de montaje adecuado. Le recomendamos una ubicación vertical que tenga un 8H7mm del agujero de división de montaje.
5. En orden de limpiar el eje de medición utilice un trapo humedecido con alcohol. Nunca aplique aceite al eje de medición.
6. Aperturas desautorizadas del indicador digital anula la garantía.

## INFORMACIÓN DE SEGURIDAD



**No recargable**



**No incinerar**



**Ubíquelo como se prescribe**

## INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

**NOTAS:** En las siguientes instrucciones, presionar brevemente significa que el botón es presionado por menos de 2 segundos, mientras que presionar largamente significa presionar el botón por sobre los 2 segundos, y la medición fundamental se refiere a un desplazamiento simple sin ninguna función miscelánea.

### BOTÓN ZERO/ON (BOTÓN DE LIMPIEZA)

#### 1. OPERACIÓN ON/OFF:

- 1) El dictador estará encendido cuando conecte la electricidad
- 2) Presionando brevemente el botón ZERO/ON puede encender el dictador.
- 3) Bajo una medición relativa y normal absoluta o bajo una medición TOL presionando largamente el botón ZERO se apagará.

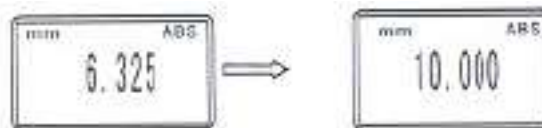
#### 2. OPERACIÓN DE LIMPIEZA

- 1) En mediciones normales para conducir mediciones relativas, presionando brevemente el botón ZERO/ON no borrará pero fijará los valores.



Bajo mediciones absolutas (mostrando la señal ABS), presionando brevemente el botón ZERO/ON, la pantalla mostrará el valor preestablecido (el numeral es un valor preestablecido, ver las instrucciones de botón ABS).

- 2) Como se ilustra, cuando el valor preestablecido es 10.000MM, borre los valores en mediciones absolutas.



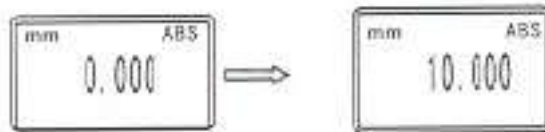
Valores preestablecidos pueden ser ajustados según el pulsado del puntero para aumentar o disminuir los numerales.

## ABS/PRESET (BOTÓN DE AJUSTE)

### 1. INTERRUPTOR DE MEDICIÓN RELATIVA/ABSOLUTA

En mediciones fundamentales, presionando brevemente el botón ABS/PRESET puede cambiar entre medición relativa y medición absoluta, con el signo ABS indicando medición absoluta. Después de cambiar el dispositivo mostrará el punto de cero relativo en mediciones relativas; en mediciones absolutas indicará el valor absoluto actual del eje.

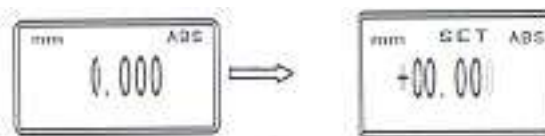
Como se ilustra, el valor absoluto actual del puntero es a 10.000MM. El dispositivo cambiará entre medición absoluta y relativa.



### 2. AJUSTE DE VALORES PREESTABLECIDOS

En la medición ABS del sistema de unidad métrica, presionando largamente el botón ABS/PRESET ingresará el modo de valor preestablecido, y el último numeral destellará el cual es un valor modificable. Presionando brevemente el botón In/mm cambiará los numerales entre 0 y 9; presionando el botón ZERO/ON moverá el destello al numeral a la izquierda hasta el último numeral o signo positivo/menos. Después de ajustar, presione largamente el botón ABS/PRESET para salir y preservar el valor preestablecido. Después de salir, el dictador ingresará automáticamente a la medición absoluta, entonces el valor numeral mostrado en el punto cero absoluto es el valor preestablecido.

Como se ilustra, el valor preestablecido es +10.000MM.



(Presione largamente el botón ABS/PRESET)

(El último numeral a la derecha destellará [gris en el gráfico])>> Presione brevemente el botón IN/MM, el numeral cambiará entre 0 y 9. Presionando brevemente el botón ZERO/ON moverá el destello al numeral de la izquierda hasta el último numeral o signo positivo/menos.



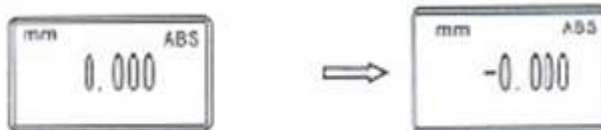
Después de ajustar, presione largamente el botón ABS/PRESET para salir y preservar el valor preestablecido.



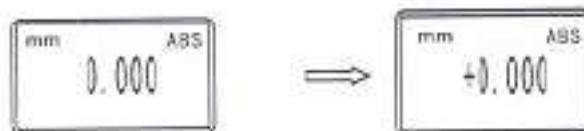
Presionando largamente el botón ZERO/ON saldrá sin preservar los valores preestablecidos.

### BOTÓN IN/MM

1. Presionando brevemente el botón In/mm puede cambiar entre el sistema de unidad métrica y el sistema de unidad británico. “mm” indica la unidad métrica, mientras que “in” indica la unidad británica.
2. Presionando largamente el botón In/mm puede cambiar entre número positivo y número negativo.
  - 1) Presione largamente el botón In/mm, y el menos destellará. Suelte el botón, y después de la desaparición de menos, en la medición relativa, el digital cambiará de cero a menos; en medición absoluta, el digital cambiará del valor preestablecido a menos.





- 2) Presione largamente el botón In/mm, y la señal positiva destellará. Suelte el botón y después de la desaparición del signo positivo, en la medición relativa, el digital cambiará de cero al positivo; en medición absoluta, el digital cambiará del valor preestablecido al positivo.



## TOL/SETTOL (BOTÓN DE AJUSTE)

### 1. AJUSTE DE TOLERANCIA

En mediciones normales, presione largamente el botón TOL/SETTOL para ingresar a TOL SETTING con la señal de TOL y SET, y la última numeración de la derecha destellará. Cuando  destelle el dispositivo está en el ajuste de TOL bajo; el numeral destellante es cambiabile. Presione brevemente el botón In/mm, el numeral cambiará entre 0 y 9. Presionando brevemente el botón ZERO/ON moverá el destello al numeral de la izquierda hasta el último numeral o signo positivo/menos. Después de ajustar TOL baja, presione brevemente el botón TOL para ingresar al ajuste de UP TOL. En este momento  destellará. Ajuste UP TOL de la misma manera en que ajusto LOW TOL. Después de ajustar UP TOL, presione brevemente el botón TOL para salir y preservar el valor de TOL.




Como se ilustra:  en medición absoluta:

Presione largamente el botón TOL para ingresar a ajuste de TOL y ajustar LOW-TOL




Ajuste de LOW-TOL:

(El último numeral de la derecha y el signo  destellarán. Después de ajustar, presione largamente el botón TOL para ingresar a los ajustes de UP-TOL).



Ajuste de UP-TOL:

(El último numeral de la derecha y signo  destellarán. Después de ajustar, presione brevemente el botón TOL para salir e ingresar a la medición automática de TOL).

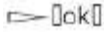





**NOTAS:**

- a) Si LOW-TOL es ajustado mayor a UP TOL, aparecerá el signo de EEE y al regresar al ajuste de LOW-TOL se mostrará una nueva configuración.
- b) El ajuste de TOL en el sistema de unidad métrico no puede ser compatible con los de sistema de unidad británico.

Ajuste TOL en el sistema de unidad métrico y en el sistema de unidad británico respectivamente, pero sólo el último valor TOL será preservado.

**2. MEDICIÓN DE TOLERANCIA**

Después de ajustar TOL, en medición normal, presione brevemente el botón SET/SETTOL para ingresar a la medición TOL  con el signo de . Cuando la medición resulte menor a LOW-TOL,  destellará. Cuando la medición resulte mayor a UP-TOL,  destellará. En TOL, la señal OK destellará. En mediciones de TOL, el valor mostrado es en numerales, indicando la flecha izquierda, la flecha derecha de OK.

**NOTAS:**

- a. En el valor máximo/mínimo de rastreo, el dictador no puede ingresar a la medición TOL.
- b. En mediciones TOL, el dictador no puede cambiar entre el sistema de unidad métrico y el sistema de unidad británico, o entre mediciones absolutas/relativas.



El presente manual ha sido traducido y revisado por el  
Departamento Técnico de VETO Y CIA LTDA  
. En caso de requerir ayuda u orientación adicional para el adecuado  
uso de este instrumento, favor comunicarse con [VETO y CIA LTDA](#).